



ТЕХНОЛОГИИ СОХРАНЕНИЯ ЭНЕРГИИ

ДВЕРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ (ТДО)

ПАСПОРТ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
2. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ.....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
4. КОМПЛЕКТ ДВЕРИ ТДО С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ.....	4
5. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ ТДО С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ	7
6. КОМПЛЕКТ ДВЕРИ ТДО С РАМОЙ «В ОБХВАТ» ПРОЕМА	7
7. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ ТДО С РАМОЙ «В ОБХВАТ» ПРОЕМА.....	10
8. МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ.....	10
9. МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С РАМОЙ «В ОБХВАТ» ПРОЕМА	11
10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	12
11. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	12
12. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	12
13. УТИЛИЗАЦИЯ	12
14. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ.....	13
15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	13
Свидетельство о приемке	14
Формуляр по учету технического обслуживания.....	15

ПОСЛЕ МОНТАЖА ДВЕРИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВОДИТЬ РЕГУЛИРОВКУ ПОЛОТНА!

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных дверей «ПрофХолод».

Двери ПрофХолод изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными Компанией ООО «ПрофХолод».

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141108, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, а/я 1603, тел/факс (495) 745-01-37, по электронной почте info@profhod.ru

Назначение и область применения

Технологические двери производства ПрофХолод предназначены для разделения внутрицеховых пространств, ограждения дверных проемов в местах прохода людей, стабилизации климатического режима в помещениях. Двери устанавливаются в любых технологических, производственных помещениях, складах, на пищевых производствах, предприятиях торговли и питания и т.д.

2. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип двери	Ширина монтажного проема (мм)	Высота монтажного проема (мм)	Толщина дверного полотна (мм)	Материал наружной стороны дверного полотна	Материал внутренней стороны дверного полотна	Высота порога (мм) 0; 40 или 60	Тип рамы: («УГЛ» или «ОБХ Т») где «Т» — толщина стены	Расположение петель (Пр-справа, Лев-слева)
ТДО	XXXX	XXXX	40	XXX-XXX	XXX-XXX	XX	ОБХ «Т»	XX

МАТЕРИАЛЫ, ИЗ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕНА ДВЕРЬ:

Обозначение материала	Описание
RAL – 0,5	Листовой металл толщиной 0,5 мм с полимерным покрытием RAL
Zn – 0,5	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5 мм
AISI 304 – 0,5	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5 мм
AISI 430 – 0,5	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5 мм

Таблица 1: Диапазон размеров монтажных проемов дверей ТДО (кратно 10 мм)

Ширина монтажного проема	Высота монтажного проема	Толщина полотна
700...1200	1800...2400	40

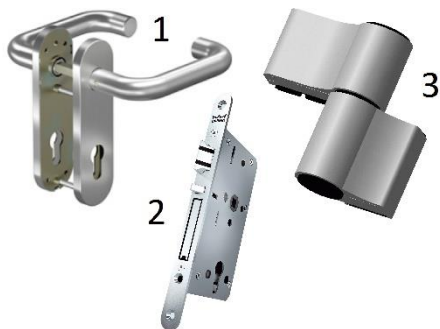


Рисунок 1. Фурнитура дверей ТДО

1 – Дверная ручка немецкой фирмы DORMA

2 – Дверной замок немецкой фирмы DORMA

3 – Петли двухсекционные для алюминиевых дверей LOIRA

Оригинальность секрета замка на дверях одной партии не гарантируется.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дверное полотно, включая торцы, изготовлено из стального листа толщиной

0,5 мм, что позволяет выдерживать механические удары и нагрузки. В качестве наполнителя используется жесткий пенополиуретан с теплопроводностью 0,022 Вт/К·м.

Двери ТДО могут комплектоваться металлической рамой в обхват (ОБХ) или угловой (УГЛ) рамой.

Следует учитывать, что уплотнитель по периметру рамы, не обеспечивает полной герметизации проема и технологические двери не могут использоваться в помещениях с требованиями повышенной герметизации (холодильные камеры, камеры газации и т.д.)

Защиту дверного полотна от мелких повреждений обеспечивает специальная самоклеящаяся полиэтиленовая пленка, которая удаляется после монтажа. Настоятельно рекомендуется удалить пленку не позднее трех месяцев с момента производства дверного полотна.

4. КОМПЛЕКТ ДВЕРИ ТДО С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ

Стандартная угловая рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама с одной стороны проема с помощью комплекта крепления (опция):

- На проем стены из сэндвич-панелей;
- На проем несущих стен из бетона или кирпича;
- На металлоконструкцию.

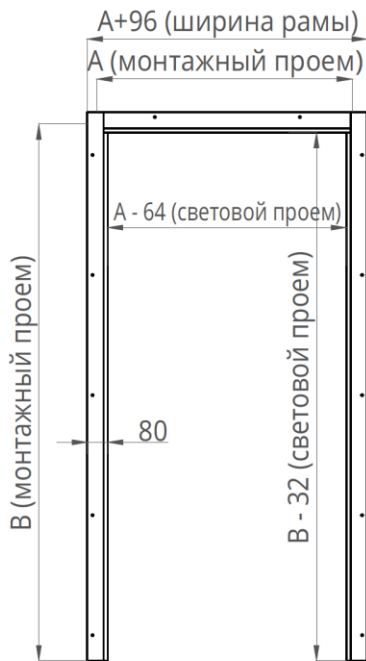


Рисунок 2. Металлическая угловая рама без порога

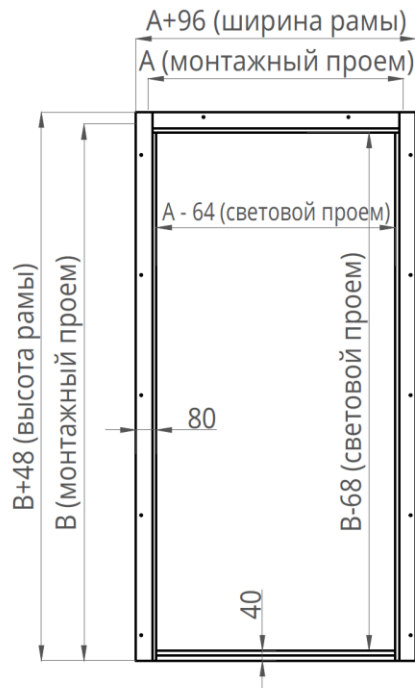


Рисунок 3. Металлическая угловая рама с порогом 40

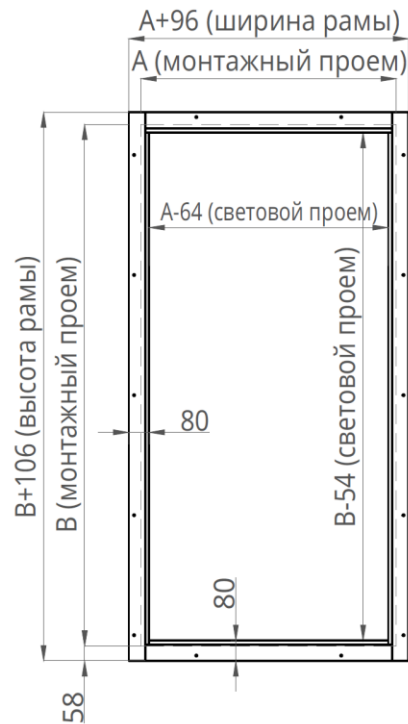


Рисунок 4. Металлическая угловая рама с порогом 60



Рисунок 5. ТДО с угловой рамой без порога

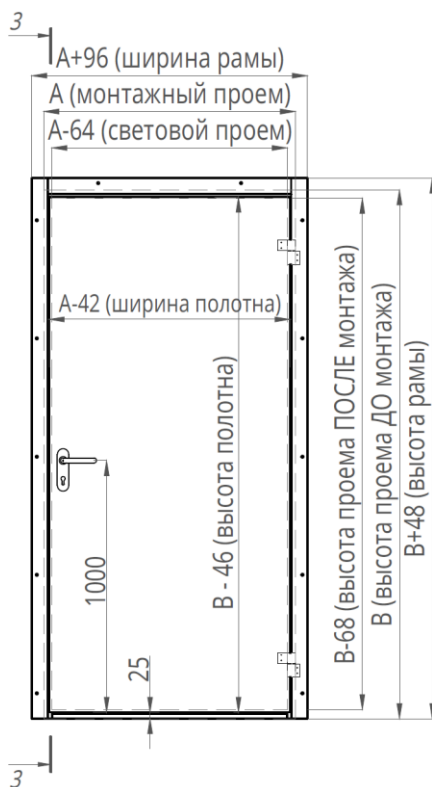


Рисунок 6. ТДО с угловой рамой с порогом 40

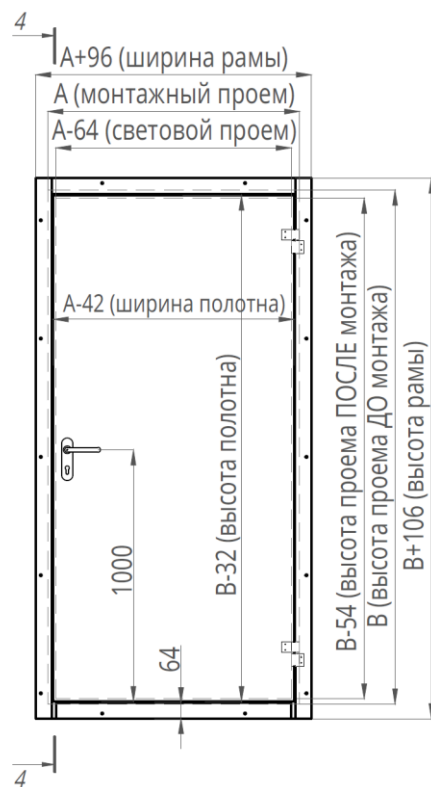


Рисунок 7. ТДО с угловой рамой с порогом 60

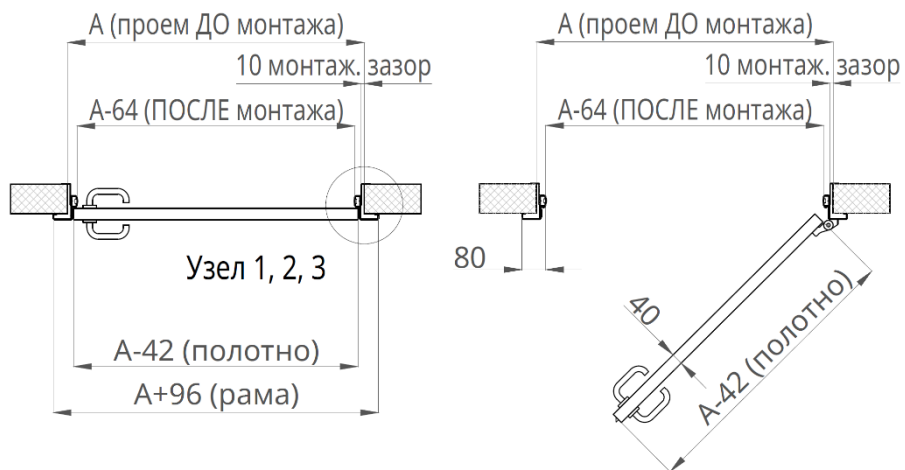


Рисунок 8. Разрез 1-1. Крепление угловой рамы ТДО

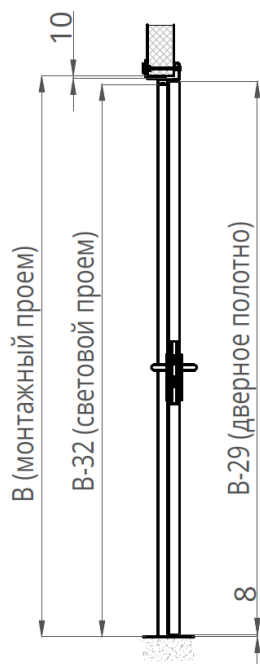


Рисунок 9. Разрез 2-2.
Крепление угловой рамы ТДО
без порога



Рисунок 10. Разрез 3-3.
Крепление угловой рамы
ТДО с порогом 40

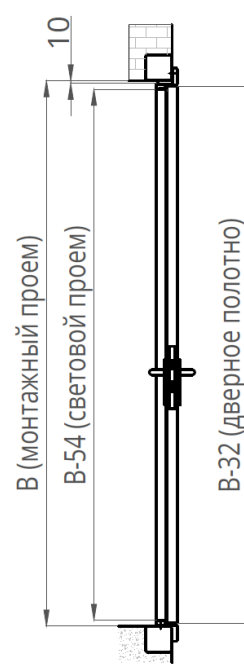


Рисунок 11. Разрез 4-4.
Крепление угловой рамы ТДО с
порогом 60

5. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ ТДО С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТДО С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ ПРЕДСТАВЛЕНЫ НИЖЕ:

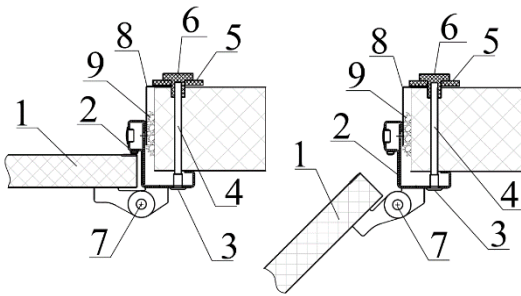


Рисунок 12. Узел 1. Крепление металлической «угловой» рамы к сэндвич-панели

- 1 – ТДО
- 2 – Рама из гнутого профиля
- 3 – Гайка Эриксона
- 4 – Резьбовая шпилька М8
- 5 – Термошайба ПВХ
- 6 – Термогайка ПВХ
- 7 – Дверная петля
- 8 – Фасонный элемент
- 9 – Монтажная пена

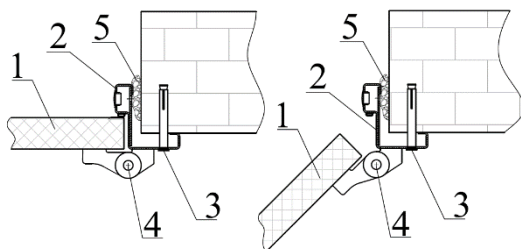


Рисунок 13. Узел 2. Крепление металлической «угловой» рамы к кирпичной стене

- 1 – ТДО
- 2 – Рама из гнутого профиля
- 3 – Анкер 10х92
- 4 – Дверная петля
- 5 – Монтажная пена

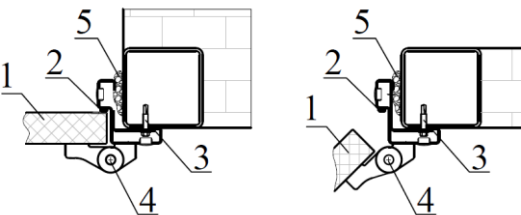


Рисунок 14. Узел 3. Крепление металлической «угловой» рамы к металлоконструкции

- 1 – ТДО
- 2 – Рама из гнутого профиля
- 3 – Саморез кровельный 6,3х32
- 4 – Дверная петля
- 5 – Монтажная пена

6. КОМПЛЕКТ ДВЕРИ ТДО С РАМОЙ «В ОБХВАТ» ПРОЕМА

Стандартная рама «в обхват» проема изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама с двух сторон проема с помощью комплекта крепления (опция):

- На проем из сэндвич-панелей или гипсокартона;
- На проем стены из бетона или кирпича, толщиной до 200 мм.



Рисунок 15. Металлическая рама в обхват, без порога

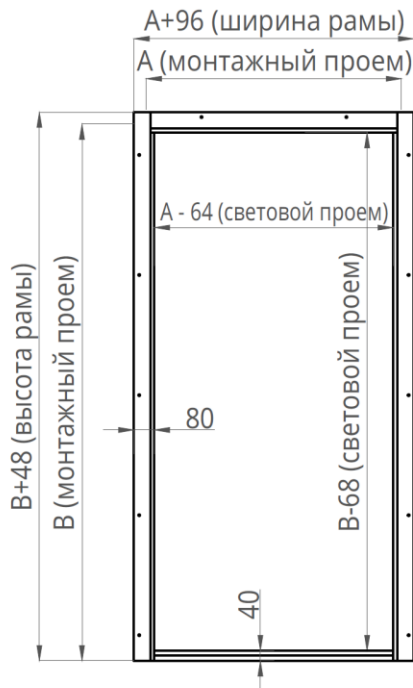


Рисунок 16. Металлическая рама в обхват, с порогом 40

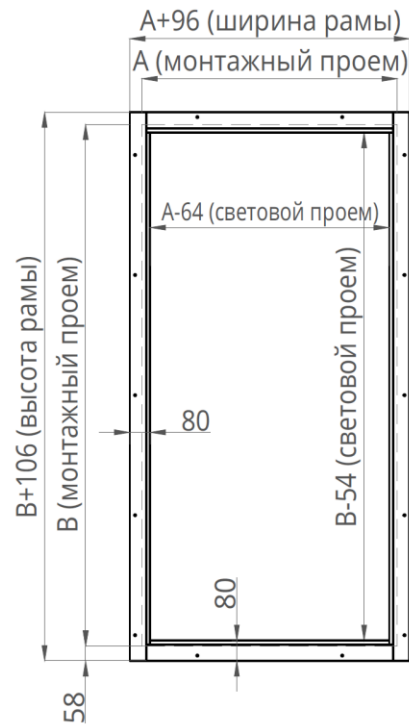


Рисунок 17. Металлическая рама в обхват с порогом 60

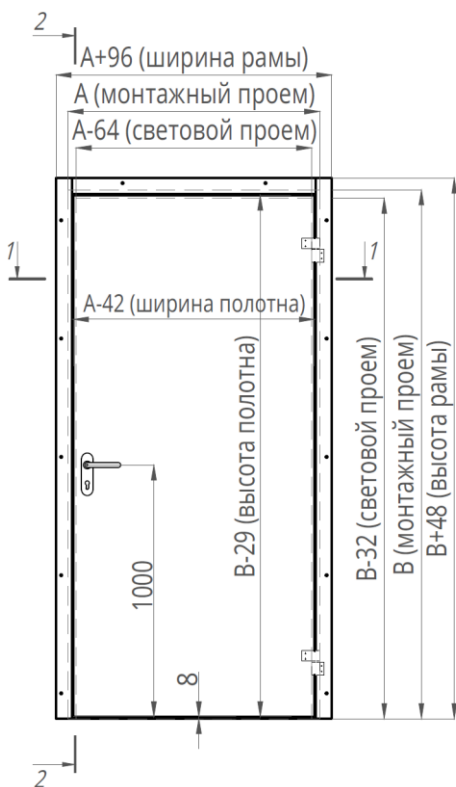


Рисунок 18. ТДО с рамой в обхват без порога

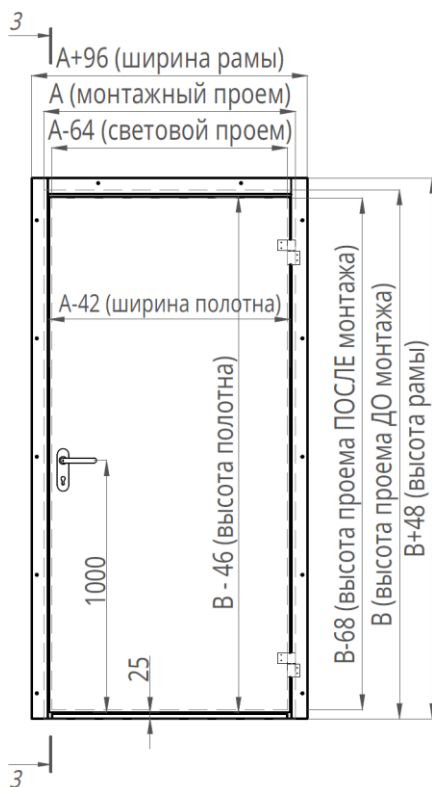


Рисунок 19. ТДО с рамой в обхват с порогом 40

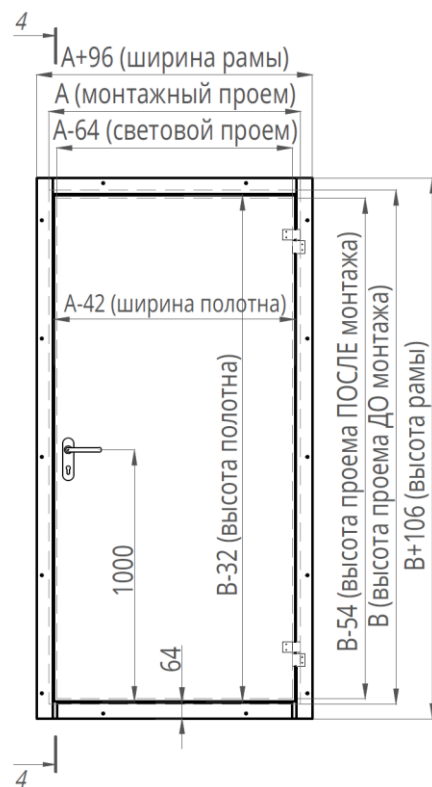


Рисунок 20. ТДО с рамой в обхват с порогом 60

T - толщина стенки (до 200мм)

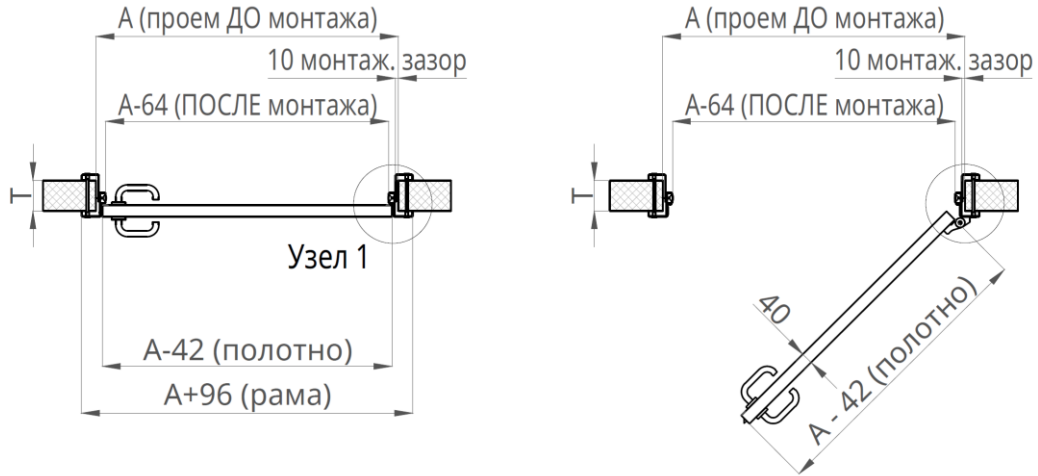


Рисунок 21. Разрез 1-1. Крепление рамы ТДО в обхват проема

T - толщина стенки (до 200мм)



Рисунок 22. Разрез 2-2.
Крепление рамы в обхват без порога



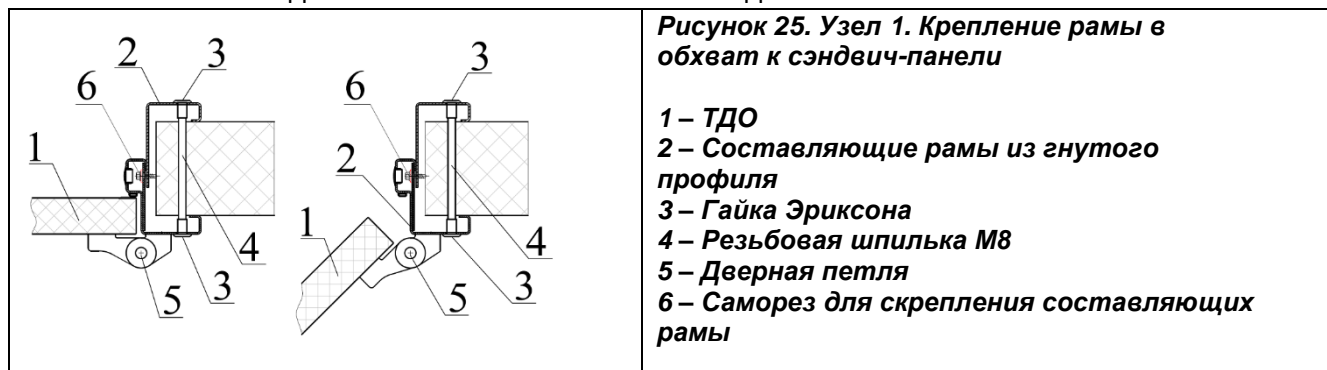
Рисунок 23. Разрез 3-3.
Крепление рамы в обхват с порогом 40



Рисунок 24. Разрез 4-4.
Крепление рамы в обхват с порогом 60

7. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ ТДО С РАМОЙ «В ОБХВАТ» ПРОЕМА

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТДО С РАМОЙ В ОБХВАТ ПРОЕМА ПРЕДСТАВЛЕНЫ НИЖЕ:



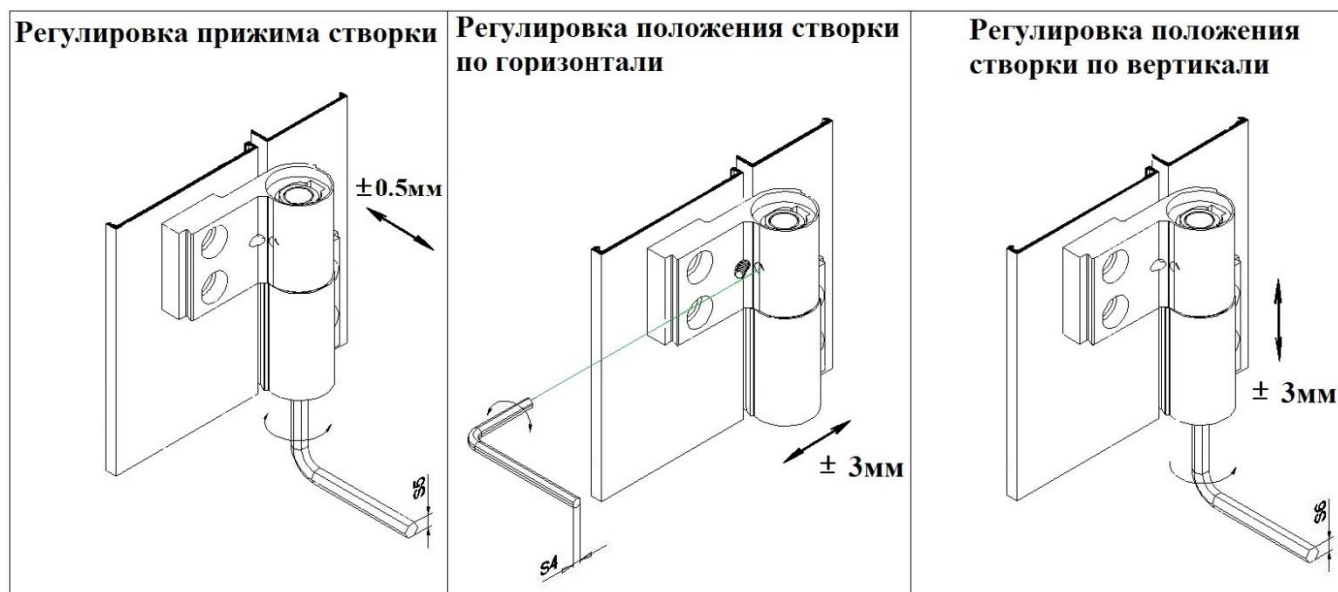
8. МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С «УГЛОВОЙ» РАМОЙ

- Перед установкой дверей необходимо убедиться в том, что створки не были повреждены во время транспортировки, проверить комплектность.
- Проверить размеры монтажного проема, на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм.
- Выкрутить по 4 крепежных элемента из каждой петли и снять полотно.
- Установить раму в монтажный проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, поперечину горизонтально.
- На стене выполнить разметку отверстий крепления рамы.
- По проведенной разметке сверлом диаметром 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия плоскости панели. В случае крепления угловой рамы на кирпичную стену выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм.
- С обратной стороны панели отверстие рассверлить до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку»
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления (опция).
- Перед окончательной протяжкой крепежных элементов проверить установку рамы по уровню в вертикальной и горизонтальной плоскостях.
- Навесить полотно на петли и закрутить крепежные элементы.
- Убедиться, что дверь легко открывается и закрывается, замок и ручки в исправном состоянии.
- Запенить монтажный зазор, установить фасонные элементы.

9. МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С РАМОЙ «В ОБХВАТ» ПРОЕМА

- Перед установкой дверей необходимо убедиться в том, что створки не были повреждены во время транспортировки, проверить комплектность.
- Проверить размеры монтажного проема, на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм.
- Выкрутить по 4 крепежных элемента из каждой петли и снять полотно.
- Установить две составляющие рамы в монтажный проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, поперечину горизонтально.
- С двух сторон проема разметить отверстия крепления рамы
- По проведенной разметке, также с двух сторон проема, выполнить сквозные отверстия в сэндвич-панели сверлом диаметром 9 мм, обеспечивая перпендикулярность отверстия плоскости панели.
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления (опция).
- Скрепить составляющие рамы между собой саморезами.
- Перед окончательной протяжкой крепежных гаек проверить установку рамы по уровню в вертикальной и горизонтальной плоскостях.
- Убедиться, что дверь легко открывается и закрывается, замок и ручки работают в исправном состоянии.
- Установить в отверстия рамы декоративные заглушки.

ИНФОРМАЦИЯ ПО РЕГУЛИРОВКЕ ПЕТЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЕНА НИЖЕ:



10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Качество работы и срок службы дверей во многом зависят от качественного и своевременного технического обслуживания. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов двери дадут гарантию многолетней и безотказной службы дверей.

Регулярно необходимо проводить осмотр дверей на предмет регулировки фурнитуры, а также осмотр затяжек креплений.

11. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния дверей. Запрещается пользоваться дверьми при наличии каких-либо неисправностей.

12. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка дверных комплектов должна осуществляться в оригинальной заводской упаковке. Не допускаются толчки и удары по поверхности дверного полотна при погрузке и выгрузке. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта, допускающими жесткую фиксацию изделия. Дверные блоки не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение и эксплуатация дверей с пластиковыми отбойниками не допускается под воздействием прямых солнечных лучей. Хранение дверей должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более, чем шесть полотен в пачке через прокладки пенопласта.

Продукция в упакованном состоянии может менять вес с течением времени: впитывать влагу, конденсат и т.д.

13. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана, путем сжигания **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

Утилизация изделия должна производиться в порядке, установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 11.08.2017), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

14. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО ТДО

В СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДВЕРИ ВКЛЮЧЕНЫ:

1. Дверное полотно из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм по размерам монтажного проема (см. Таблицу 1);
2. Рама металлическая.

ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ И КОРРЕКТИРОВКИ ОПЦИЙ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ:

1. Дверное полотно:
 - из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430
 - из стали с органическим покрытием Granit Farm
 - из пищевой стали с ламинарованным покрытием Food Safe;
2. Металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430;
3. Комплект крепления к сэндвич-панели, кирпичной стене или металлоконструкции;
4. Опция «скрытый крепеж»;
5. Доводчик (с внутренней, внешней стороны);
6. Глухое овальное или круглое окно по размерам заказчика;
7. Отбойник:
 - плоский пластик по размерам заказчика, но не более 1000 мм по высоте, с одной/двух сторон дверного полотна.
 - сталь марок AISI 304 или AISI 430 по размерам заказчика, но не более 1200 мм по высоте, с одной/двух сторон дверного полотна
 - рифленый алюминий «Квинтет» толщиной 1,5 мм по размерам заказчика, но не более 1500 мм по высоте, с одной/двух сторон дверного полотна
 - комбинированное исполнение отбойников по желанию заказчика.

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие дверного комплекта требованиям конструкторской документации, а также его исправность при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на дверной комплект – 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- нарушена инструкция по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на уплотнители (расходный материал);
- на быстро изнашиваемые детали.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения в изделие, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profhod.ru

Свидетельство о приемке

Дверной комплект, модель _____
соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.
Наклейка с информацией о серийном номере дверного комплекта расположена
на торце дверного полотна в правом углу.

Дата выпуска:

« ____ » _____ 20 ____ г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию:

« ____ » _____ 20 ____ г.

Формуляр по учету технического обслуживания

Дата	Произведено техническое обслуживание (указать вид работ)	Ответственный	Замечания

